

MOTOMAN専用デジタルインバータ溶接電源 MOTOWELD-EL350Ⅲ

用途：アーク溶接

適用ロボット：MOTOMAN-VA1400, -MA1400, -MA1900, -MH6, -HP20Dなど



MIG/MAG/CO₂ ショートアーク/パルス溶接電源の最上位機種 “MOTOWELD-EL350Ⅲ” 登場！

溶接トーチ姿勢に影響されない低スパッタ溶接を実現

- ショートアーク溶接時にスパッタが発生しやすかったトーチ姿勢(前進角20°以上)においてもスパッタの発生を低減。トーチ姿勢に影響されず、常に安定した高品質溶接を提供します。
- 溶接電流、溶接電圧の溶接条件範囲の拡大により、ショートアーク溶接やパルス溶接時において、より簡単に最適な溶接条件を設定できます。

最新の溶接制御を搭載

- 新開発のアルミ溶接波形制御を採用。均一なアルミ溶接ビードを形成します。
- コンタクトチップ摩耗時に不安定な溶接を制御できます。

軟鋼、ステンレス、アルミなどの溶接材料に加え、垂鉛めっき鋼板にも対応可能

- 従来の軟鋼、ステンレス、アルミなどに対応した豊富な溶接波形データベースに、垂鉛めっき用パルス溶接法によるデータを追加。これによりブローホール発生を低減した垂鉛めっき鋼板溶接も可能になりました。
- 様々な溶接材料に応じた高品質溶接を実現します。

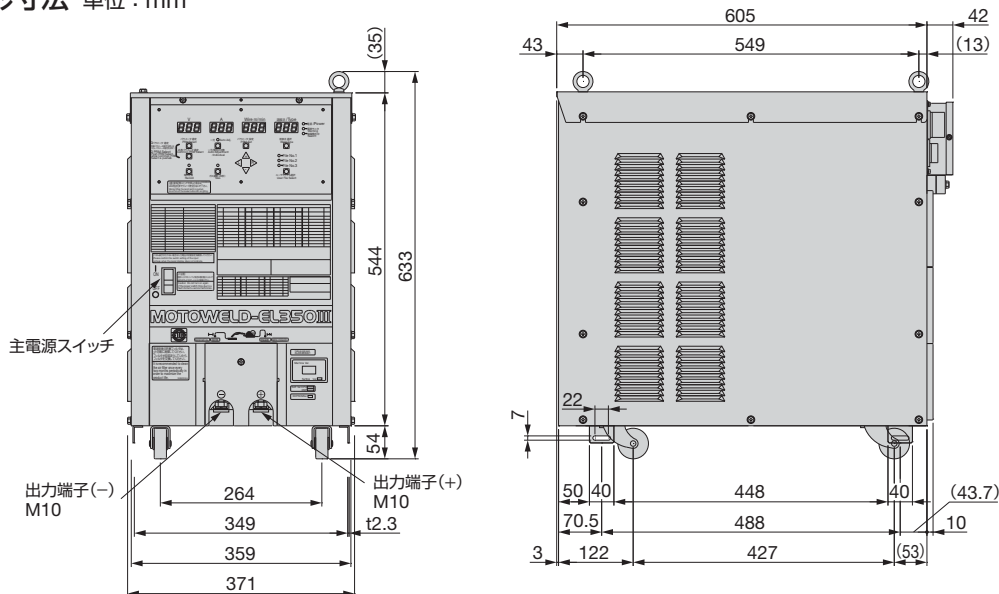
ワールドワイドに対応

- 一次側入力電圧200~220V/380~400Vに標準で対応しています。
- 中国CCC規格認定を取得しています。

MIG/MAG/CO₂

MOTOWELD-EL350Ⅲ

■ 外形寸法 単位：mm



■ 定格・仕様

名称	MOTOWELD-EL350Ⅲ
定格入力電圧	三相AC200~220V±10% または 三相AC380~400V±10% (切り替えスイッチにて電圧を選択)
定格周波数	50/60Hz 共用
定格入力	18kVA
出力電流範囲	30~350A (ワイヤ径による)
出力電圧範囲	12~36V (ワイヤ径による)
ワイヤ送給速度	1.5~18m/分

名称	MOTOWELD-EL350Ⅲ
溶接法	CO ₂ 短絡溶接, MAG/MIG短絡溶接, パルス溶接
対象溶接材	鉄, ステンレス, アルミ
定格使用率	60% (10分周期)
溶接電圧設定方法	一元/個別
外形寸法(幅×高さ×奥行き)*	371×598×647mm
概算質量	67kg

*: ねじ, アイボルトなどの突起物を除いた寸法です。



- ご使用前に取扱説明書とその他の付属書類などをすべて熟読し、正しくご使用ください。
- このカタログに記載の製品は、MOTOMAN 専用 溶接電源 MOTOWELD です。
- MOTOWELD の故障や誤操作が直接人命を脅かしたり、人体に危害を及ぼすおそれがある用途に使用する場合は、その都度検討が必要ですので当社営業窓口までご相談ください。
- 本資料中の適用写真は、分かりやすく説明するために安全さくなど法令法規などで定められた安全のための機器、装置を取り除いて撮影しています。
- また、イラストなどはイメージを表現したものです。

製造・販売 株式会社 安川電機 ロボット事業部

北九州市八幡西区黒崎城石 2-1 〒806-0004 TEL (093) 645-7703 FAX (093) 631-8140

東部営業部

埼玉県さいたま市北区宮原町 2-77-3 〒331-0812
TEL (048) 871-6892 FAX (048) 871-6920

第一営業課 埼玉県さいたま市北区宮原町 2-77-3 〒331-0812
TEL (048) 871-6893 FAX (048) 871-6920

第二営業課 埼玉県さいたま市北区宮原町 2-77-3 〒331-0812
TEL (048) 871-6894 FAX (048) 871-6920

第三営業課 埼玉県さいたま市北区宮原町 2-77-3 〒331-0812
TEL (048) 871-6895 FAX (048) 871-6920

鈴鹿出張所 鈴鹿市算所 3-16-30 ハヤカビル 3 階 〒513-0806
TEL (059) 370-3223 FAX (059) 370-3225

新規ロボット営業推進課 埼玉県さいたま市北区宮原町 2-77-3 〒331-0812
TEL (048) 871-6896 FAX (048) 871-6920

中部営業部

豊田市柿本町 5-2-4 〒471-0855
TEL (0565) 27-8901 FAX (0565) 27-8904

第一営業課 豊田市柿本町 5-2-4 〒471-0855
TEL (0565) 27-8901 FAX (0565) 27-8904

第二営業課 名古屋市中村区名駅 3-25-9 堀内ビル 9 階 〒450-0002
TEL (052) 581-9661 FAX (052) 581-2274

第三営業課 浜松市中区砂山町 351-1 サニービル 〒430-0926
TEL (053) 456-2479 FAX (053) 453-3705

西部営業部

大阪市北区堂島 2-4-27 新藤田ビル 4 階 〒530-0003
TEL (06) 6346-4533 FAX (06) 6346-4555

大阪営業課 大阪市北区堂島 2-4-27 新藤田ビル 4 階 〒530-0003
TEL (06) 6346-4533 FAX (06) 6346-4555

広島営業課 広島市西区横川町 2-7-19 横川メディカルプラザ 6 階 〒733-0011
TEL (082) 503-5833 FAX (082) 503-5834

九州営業課 北九州市八幡西区黒崎城石 2-1 〒806-0004
TEL (093) 645-7735 FAX (093) 645-7736

塗装ロボット営業部

埼玉県さいたま市北区宮原町 2-77-3 〒331-0812
TEL (048) 871-6891 FAX (048) 871-6920

国際営業部

北九州市八幡西区黒崎城石 2-1 〒806-0004
TEL (093) 645-7745 FAX (093) 645-7746

欧米営業課 北九州市八幡西区黒崎城石 2-1 〒806-0004
TEL (093) 645-8036 FAX (093) 645-7746

アジア営業課 北九州市八幡西区黒崎城石 2-1 〒806-0004
TEL (093) 645-7745 FAX (093) 645-7746

クリーンロボット営業部

北九州市八幡西区黒崎城石 2-1 〒806-0004
TEL (093) 645-7746 FAX (093) 645-7746

第一営業課 埼玉県さいたま市北区宮原町 2-77-3 〒331-0812
TEL (048) 871-6897 FAX (048) 871-6920

大阪市北区堂島 2-4-27 新藤田ビル 4 階 〒530-0003
TEL (06) 6346-4533 FAX (06) 6346-4555

第二営業課 北九州市八幡西区黒崎城石 2-1 〒806-0004
TEL (093) 645-7774 FAX (093) 645-7746

第三営業課 北九州市八幡西区黒崎城石 2-1 〒806-0004
TEL (093) 645-7874 FAX (093) 645-7746

◆ 製品・技術情報サイト <http://www.e-mechatronics.com/>

“e-mechatronics.com”は、(株)安川電機が運営する製品・技術・販売・サービス情報を提供するサイトです。



株式会社 安川電機

本製品の最終使用者が軍事関係であったり、用途が兵器などの製造用である場合には、「外国為替及び外国貿易法」の定める輸出規制の対象となることがありますので、輸出される際には十分な審査及び必要な輸出手続きをお取りください。

製品改良のため、定格、仕様、寸法などの一部を予告なしに変更することがあります。

この資料の内容についてのお問い合わせは、当社代理店もしくは、上記の営業部門にお尋ねください。

資料番号 CHJP C940552 03A

© 2012年 1月 作成 10-8 ◆

11-8-23

無断転載・複製を禁止